

# REXANT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ПАЯЛЬНАЯ СТАНЦИЯ



12-0159

# УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции REXANT. Перед использованием паяльной станции, пожалуйста, прочитайте настоящую инструкцию.

## ВНИМАНИЕ!

При покупке паяльной станции необходимо убедиться в наличии даты продажи, подписи продавца и штампа магазина. Требуйте от продавца проверки в Вашем присутствии исправности, работоспособности и комплектности прибора. Компания оставляет за собой право улучшать и обновлять прибор без предварительного уведомления.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются для выполнения мелких работ по монтажу/демонтажу любых электронных компонентов при сборке или ремонте электрооборудования.

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

- Имеет сверхкомпактный размер и световую индикацию питания.
- Паяльник выполнен с керамическим нагревательным элементом.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Напряжение питания станции: 230 В/50 Гц
- Мощность станции: 8 Вт
- Индикация питания: есть
- Габаритные размеры (ДхШхВ): 110x75x63 мм (±5 мм)
- Температура эксплуатации: +5...+35 °С

### ПАЯЛЬНИК

- Напряжение питания: 12 В
- Мощность: 8 Вт
- Нагреватель: керамический
- Установочный диаметр жала: 2.6 мм
- Внешний диаметр жала: 4.6 мм
- Пятно контакта жала: 1 мм
- Диапазон рабочих температур: 100...450 °С

# КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Основной блок: 1 шт.
2. Паяльник: 1 шт.
3. Держатель паяльника: 1 шт. (устанавливается на основной блок)
4. Инструкция по эксплуатации (паспорт): 1 шт.

## ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Для предотвращения несчастных случаев и повреждения паяльной станции, соблюдайте требования безопасности:

- Используйте прибор только по его прямому назначению;
- Перед каждым использованием проводите контрольный осмотр прибора, шнура питания, вилки и розетки;
- Не приступайте к работе при обнаружении каких-либо неисправностей;
- Рабочая температура паяльника достигает 450 °С, поэтому не используйте прибор вблизи горючих материалов;
- Не дотрагивайтесь до нагревательных элементов прибора во избежание ожогов;
- В перерыве между операциями кладите прибор в держатель;
- Не оставляйте без присмотра включенный в сеть прибор;
- Не допускайте использование прибора детьми и лицами, не имеющими опыта работы с паяльной станцией, без присмотра ответственного за безопасность;
- Работайте в хорошо проветриваемом помещении, т. к. в процессе пайки могут выделяться вредные вещества;
- Организуйте место работы вдали от легковоспламеняющихся предметов и жидкостей, они могут стать причиной пожара;
- После окончания работ необходимо выключить паяльную станцию и отключить шнур питания от электросети;
- Все работы по замене насадок, чистке, ремонту паяльной станции производите строго в отключенном от сети состоянии;
- Ремонт или замена запчастей должны проводиться квалифицированным специалистом. Не разбирайте устройство и не пытайтесь отремонтировать его самостоятельно. Оно не содержит деталей, пригодных для ремонта в домашних условиях;
- Храните в недоступном для детей месте.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ С ПАЙЛЬНИКОМ ВНИМАНИЕ!

- При первом использовании паяльника установите температуру 250 °С/482 °F. Когда паяльник нагреется достаточно, чтобы расплавить припой, нанесите на

жало паяльника слой припоя (рекомендуется использовать трубчатый припой с канифолью), а затем установите желаемое значение температуры.

- При первом включении паяльник может дымить из-за смазки, оставшейся после производства. Это не представляет опасности ни для человека, ни для паяльника.
  - На холостом ходу после высокотемпературной работы, установите температуру на 250 °C или ниже, иначе будет ускоренное старение нагревательного элемента, что сократит срок службы нагревательного элемента и жала паяльника.
1. Распакуйте паяльную станцию и проверьте все детали. Поврежденные детали не должны быть введены в эксплуатацию.
  2. Установите паяльник в держатель и подключите вилку кабеля питания к сети 230 В.
  3. При необходимости подготовьте вспомогательный инструмент (пинцет, держатель плат, губку для очистки жала, и т. д.).
  4. Установите переключатель питания паяльника в положение ВКЛ. Температура нагревательного элемента паяльника начнет повышаться.
  5. После достижения заданной температуры жала нагрейте место пайки жалом и добавьте припой.
  6. Дайте остыть припою в месте пайки.
  7. В ходе работы используйте влажную губку для очистки жала паяльника.
  8. После окончания работ залудите жало паяльника новым слоем припоя, поместите паяльник на держатель и выключите питание.
  9. Дайте паяльнику остыть естественным образом перед хранением. Если станция не используется в течение длительного времени, **ОТСОЕДИНИТЕ** шнур питания.

## **РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**

Выбор правильной температуры пайки является важным фактором для получения качественного соединения. Если температура будет слишком низкая, то припой не будет течь правильно и может вызвать холодные паяные соединения. Если температура будет слишком высока, то флюс будет сожжен и не позволит припою течь правильно. Высокие температуры могут испортить плату или другие чувствительные компоненты. Наиболее распространенный сплав припоя, используемый в промышленной электронике, является припой 60% олова, 40% свинца (60/40).

Рабочая температура жала для припоя 60/40 детализирована ниже (информация для справки):

Точка плавления: 215 °C

Рабочая температура: 215-300 °C

Операции поточной линии: 320-380 °C

Операция демонтаж для маленького соединения: 315 °C

Операция демонтаж для большего соединения: 400 °C

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ВАЖНО!** От правильного ухода за прибором зависит продолжительность, качество его работы и пожарная безопасность.

1. Если на поверхности жала паяльника образуется слой окисления, может возникнуть ошибочное представление, что жало не может должным образом нагреться, чтобы расплавить припой и провести лужение. Однако фактическая температура нагревательного элемента и жала паяльника остается высокой. В этом случае не увеличивайте значение температуры, а используйте влажную губку или медную стружку, чтобы удалить окисление.  
Для этого выполните следующие действия:  
\* Установите температуру на 300 °С; \* Как только температура стабилизируется, потрите жало паяльника о губку или шарик из медной стружки; \* Когда окисление будет частично удалено, продолжайте наносить припой на жало паяльника, протирая его, пока жало полностью не покроется припоем. Если жало слишком сильно окислено и не подлежит очистке, замените его на новое.
2. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать напильники по металлу для удаления окисления с жала паяльника. Если жало паяльника деформировалось или заржавело, замените его на новое.
3. НЕ прилагайте чрезмерных усилий к жалу паяльника при работе. Это не только не улучшит теплопередачу, но и может повредить жало.
4. Помещая паяльник обратно на держатель в перерывах между работой с высокими температурами, установите значение до 250 °С (482 °F) или ниже. Если не снижать температуру во время простоя паяльника, это вызовет ускоренное старение и сократит срок службы нагревательного элемента и жала паяльника.
5. После каждой пайки очищайте жало паяльника, а затем залуживайте его новым слоем припоя, чтобы предотвратить окисление.

## ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ

- Хранить в сухом отапливаемом помещении с естественной вентиляцией при температуре +5...+35 °С и влажности до 45%.
- Изделие может транспортироваться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта.
- Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с изделием не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.
- Хранить прибор необходимо в заводской упаковке.
- Утилизация осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Продавец	
Покупатель	
Название оборудования	
Модель	
Срок гарантийной поддержки	12 месяцев

## УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

- Гарантийная замена проводится при предъявлении покупателем полностью заполненного гарантийного талона.
- Доставка оборудования, подлежащего гарантийному ремонту, в сервисную службу осуществляется покупателем самостоятельно и за свой счет, если иное не оговорено в дополнительных письменных соглашениях.
- Гарантийные обязательства не распространяются на материалы и детали, считающиеся расходуемыми в процессе эксплуатации.

## УСЛОВИЯ ПРЕРЫВАНИЯ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Гарантийные обязательства могут быть прерваны в следующих случаях:

- Нарушения пунктов по установке и эксплуатации настоящего паспорта изделия.
- Самостоятельного ремонта или ремонта неавторизованным сервисным центром.
- Наличие явных или скрытых механических повреждений оборудования, вызванных нарушением правил транспортировки, хранения или эксплуатации.
- Повреждение контрольных этикеток и пломб (если таковые имеются).
- Наличие внутри корпуса оборудования посторонних предметов, независимо от их природы, если возможность подобного не оговорена в Паспорте изделия или иных документах по эксплуатации.
- Отказ оборудования, вызванный воздействием факторов непреодолимой силы и/или действиями третьих лиц.

С условиями гарантии согласен

Дата продажи

\_\_\_\_\_ (фамилия покупателя)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

\_\_\_\_\_ (подпись покупателя)

М.П.

Уполномоченный представитель продающей организации \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

Подпись Ф.И.О.

**Изготовитель:** «Нингбо Джиа Ши трейдинг Ко., ЛТД» / «Ningbo Jia She Trading Co., LTD»

**Адрес изготовителя:** 5-5, билдинг 009, Шубо роад No 9, Иньчжоу дистрикт, Нингбо сити, Чжецзян провинция, Китай/ 5-5, bulding 009, Shubo road no 9, Yinzhou district, Ningbo city, Zhejiang province, China

**Импортер и уполномоченный представитель:** ООО «СДС»

**Адрес импортера:** 123060 г. Москва, ул. Маршала Соколовского, д. 3, эт. 5, пом.1, ком. 3

Дату изготовления смотреть на упаковке и/или изделии.

